



Typ S020 kombinierbar mit



**Typ 8020**

Flügelrad-Durchflussmessgerät



**Typ 8026**

Flügelrad-Durchflussmessgerät



**Typ 8025**

Flügelrad-Durchflussmessgerät



**Typ 8045/8041**

Magnetisch induktives Durchflussmessgerät G2"-Anschluss



**Typ 8045/8041**

Magnetisch induktives Durchflussmessgerät Clampanschluss

## INSERTION Fitting für Durchfluss- oder Anlysemessungen

- Universelles Fitting für INSERTION-Messgeräte für neutrale, aggressive oder verschmutzte Flüssigkeiten
- Breites Sortiment von Prozessanschlüssen: DN06 bis DN400 aus PVC, PP, PVDF, PE, Edelstahl, Messing
- Transmitter lieferbar für:
  - Anzeige, Überwachung, Signalübermittlung
  - 2-Punkt-Regelung, Dosiersteuerung

Das Fitting kann für den Anschluss von beliebigen INSERTION-Geräten für eine Messung im Rohr benutzt werden, z.B. für Durchfluss-, pH-, Redoxpotential- und Leitfähigkeitsmessungen. Das Fitting ist für Flügelred- und magnetisch-induktive Durchflussmessgeräte sowie Anlysemessgeräte mit G2"- oder Clampanschluss verfügbar.

### Allgemeine Daten

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| <b>Pipe Rohrdurchmesser</b>      |   |
| G2"-Messgeräteanschluss          | DN06...DN400 <sup>1)</sup>  |
| Clamp-Messgeräteanschluss        | DN32...DN100  |
| <b>Fitting Prozessanschlüsse</b> |   |
| Metall                           | Innen- o. Außengewinde-, Schweißstutzen, Clamp o. Flansanschluss  |
| Kunststoff                       | Muffe mit Überwurfmutter-, Stutzen- o. Außengewindeanschluss  |
| <b>Materials</b>                 |   |
| G2"-Messgeräteanschluss          | FKM oder EPDM   |
| Dichtung                         |   |
| Gehäuse & Zwischenstutzen        |   |
| Clamp-Messgeräteanschluss        | Messing (CuZn39Pb2) & Edelstahl (316L -1.4404), ganz aus Edelstahl (316L -1.4404) oder ganz aus PVC, PP, PVDF, PE<br>Edelstahl 316L |
| <b>Oberflächenrauigkeit</b>      |   |
| Clamp-Messgeräteanschluss        | Ra < 0,8 µm   |

### Mediumsdaten

|                          |   |
|--------------------------|---|
| <b>Mediumstemperatur</b> | 0...+50 °C für Fitting aus PVC<br>0...+80 °C für Fitting aus PP<br>-15...+100 °C für Fitting aus PVDF<br>-15...+160 °C für Fitting aus Edelstahl oder Messing |
|--------------------------|---|

Die Temperaturgrenzen hängen auch von den Temperaturgrenzen des eingesteckten Geräts ab. Siehe das entsprechende Handbuch und das Druck-Temperatur-Diagramm der Flüssigkeit auf nächster Seite. Wenn die für das Fitting und das eingesteckte Gerät angegebenen Temperaturbereiche unterschiedlich sind, den restriktiveren Bereich beachten.

|                            |      |
|----------------------------|------|
| <b>Mediumsdruck (max.)</b> |      |
| Metall                     | PN16 |
| Kunststoff                 | PN10 |

Die Druckgrenzen hängen auch von den Druckgrenzen des eingesteckten Geräts ab. Siehe das entsprechende Handbuch und das Druck-Temperatur-Diagramm der Flüssigkeit auf nächster Seite. Wenn die für das Fitting und das eingesteckte Gerät angegebenen Druckbereiche unterschiedlich sind, den restriktiveren Bereich beachten.

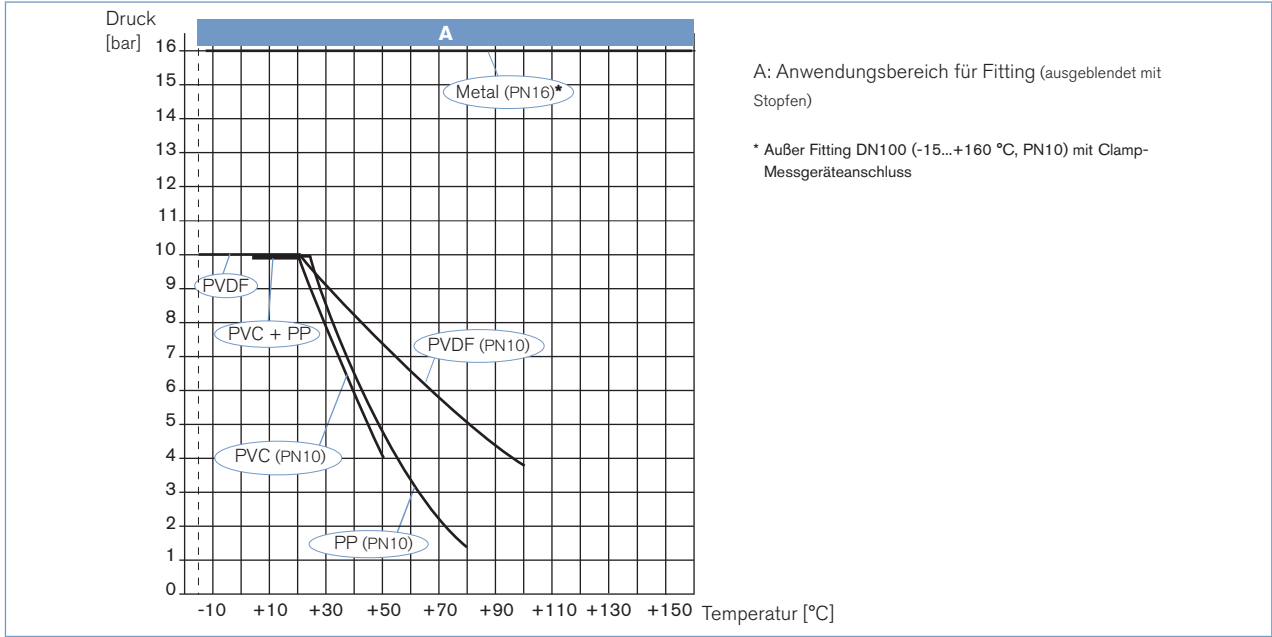
### Umgebung

|                            |   |
|----------------------------|---|
| <b>Umgebungstemperatur</b> | Die Temperaturgrenzen hängen auch von den Temperaturegrenzen des eingesteckten Geräts ab. Für weitere Einzelheiten siehe bitte die entsprechende Anleitung oder das Datenblatt. |
|----------------------------|---|

<sup>1)</sup> Die Kombination von Fitting und Messgerät ist unter Umständen auf Nennweiten beschränkt DN (siehe Diagramm: S020-Fitting für... auf nächster Seite).

| Zulassungen                      |  |
|----------------------------------|--|
| Zulassung/Zertifikat auf Anfrage | Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (nach EN-ISO 10204); Werkzeugzeugnis 2.2 (nach EN-ISO 10204); Konformitätszertifizierung für Oberflächengüte (DIN4762-DIN4768-ISO/4287/1); 3-Punkt Durchflusskalibrierzertifikat; FDA (mit EPDM-Dichtung) - nur Edelstahl-Fitting |

Druck/Temperatur Diagramm



S020-Fittings für Durchfluss-, pH-, Redoxpotential- oder Leitfähigkeitsmessungen

|   | DN06   | DN32 | DN50          | DN65 | DN100                       | DN200 | DN350         | DN400 |
|---|--|------|---------------|------|-----------------------------|-------|---------------|-------|
| <b>T-fitting</b><br>mit G2"-Messgeräteanschluss                           | [Bar chart showing availability from DN06 to DN65]                           |      |               |      |                             |       |               |       |
| <b>T-Fitting o. Metallschweißstutzen</b><br>mit Clamp-Messgeräteanschluss | [Bar chart showing availability from DN32 to DN100]                          |      |               |      |                             |       |               |       |
| <b>Metallschweißstutzen</b>   | [Bar chart showing availability from DN50 to DN350]                          |      |               |      |                             |       |               |       |
| <b>Kunststoffschweißstutzen</b>   | [Bar chart showing availability from DN50 to DN400]                          |      |               |      |                             |       |               |       |
| <b>Einschraubstutzen</b>  | für Durchflussmessungen [Bar chart showing availability from DN100 to DN400] |      |               |      |                             |       |               |       |
| <b>Anschlusschelle</b>  | für Durchflussmessungen [Bar chart showing availability from DN50 to DN200]  |      |               |      |                             |       |               |       |
| <b>Durchflussmessung</b>  | DN06   | DN15 | DN20*         | DN32 | DN50                        | DN100 | DN200         | DN400 |
| 8020 - 8025 - 8026 - 8041 - 8045 mit G2"-Anschluss                        | nur 8041/8045  |      | kurzer Sensor |      | kurzer oder langer Sensor** |       | langer Sensor |       |
| 8041 - 8045 mit Clampanschluss  | [Bar chart showing availability from DN32 to DN100]                          |      |               |      |                             |       |               |       |
| <b>pH- oder Redoxpotentialmessungen</b><br>8200/8203                      | *** [Bar chart showing availability from DN15 to DN200]                      |      |               |      |                             |       |               |       |
| <b>Leitfähigkeitsmessung</b><br>8220 - 8223 - 8228                        | *** [Bar chart showing availability from DN15 to DN200]                      |      |               |      |                             |       |               |       |

\* Außer fittings mit Außengewinde nach SMS 1145, Schweißenden nach SMS 3008, BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C oder DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A, Clamp nach SMS SMS 3017, BS 4825-3/ASME BPE, DIN 32676 Reihe A für 8020, 8025, 8026

\*\* Siehe Bemerkung bei den Fittingabmessungen

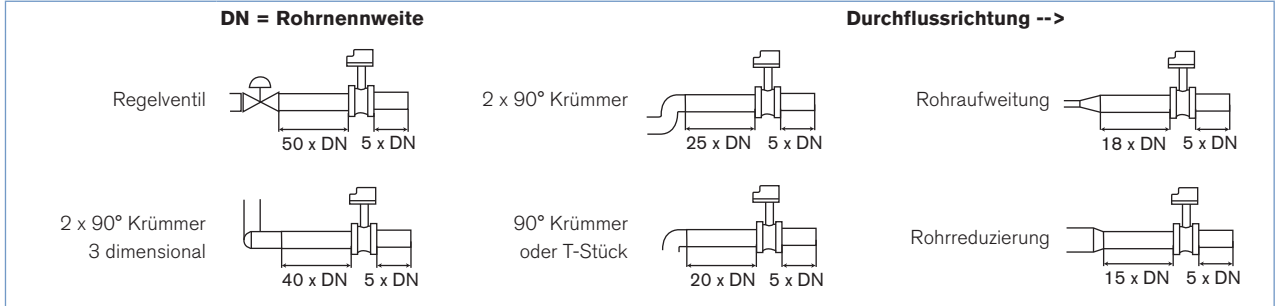
\*\*\* Nur mit/Kunststoff fitting für Anlysemessungen mit Überwurfmutter nach DIN 8063 (PVC), nach DIN 16962 (PP) oder nach ISO 10931 (PVDF)

Für weitere Information über die verschiedenen Kombinationsmöglichkeiten (Messgerät und Fitting), siehe bitte entsprechende Messgerätedatenblätter

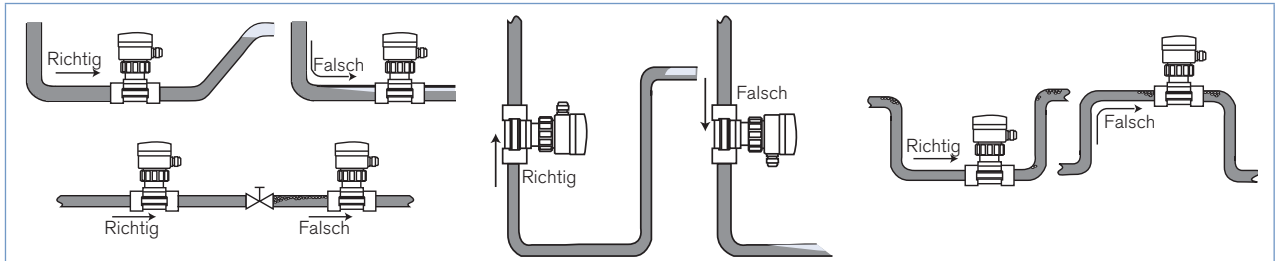
## Einbau

### Durchflussmessungen

Mindesteinlauf- und Auslaufstrecken müssen eingehalten werden. Um das beste Ergebnis zu erhalten, können die notwendigen Beruhigungsstrecken länger sein. Unten finden Sie die wichtigsten Anordnungen, die zu Turbulenzen in der Strömung führen können, und die zugehörigen, vorgeschriebenen Mindesteinlauf- und Auslaufstrecken nach der Norm EN ISO 5167-1.



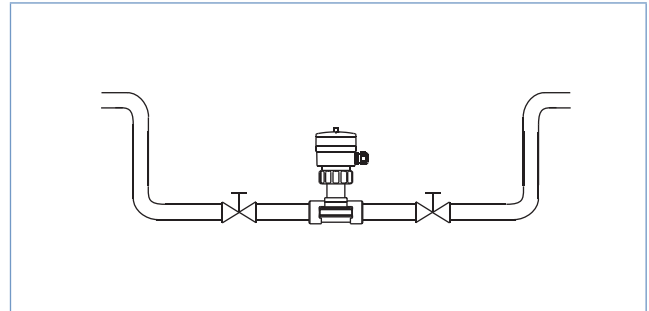
Das Gerät kann entweder in waagerechte oder senkrechte Rohre montiert werden.



### Analyse Messungen:

Bei diesen Messungen ist eine „Bypass“ Installation mit „U“-form empfohlen, damit der Sensor nicht austrocknet und auch kalibriert werden kann ohne den Prozess zu stoppen oder die spezielle vorgesehene Messkammer benutzen.

Die besondere Messkammer ermöglicht alle pH-, Redoxpotential- oder Leitfähigkeitsmessgeräte in allen Rohrsystemen, entweder direkt im Hauptstrom oder im Nebenstrom (Bypass) zu nutzen. Zusätzlich wird so ermöglicht die Elektrode immer nass zu halten und diese auf einfache Weise vom Hauptstrom zu Kalibrierungszwecken zu trennen.



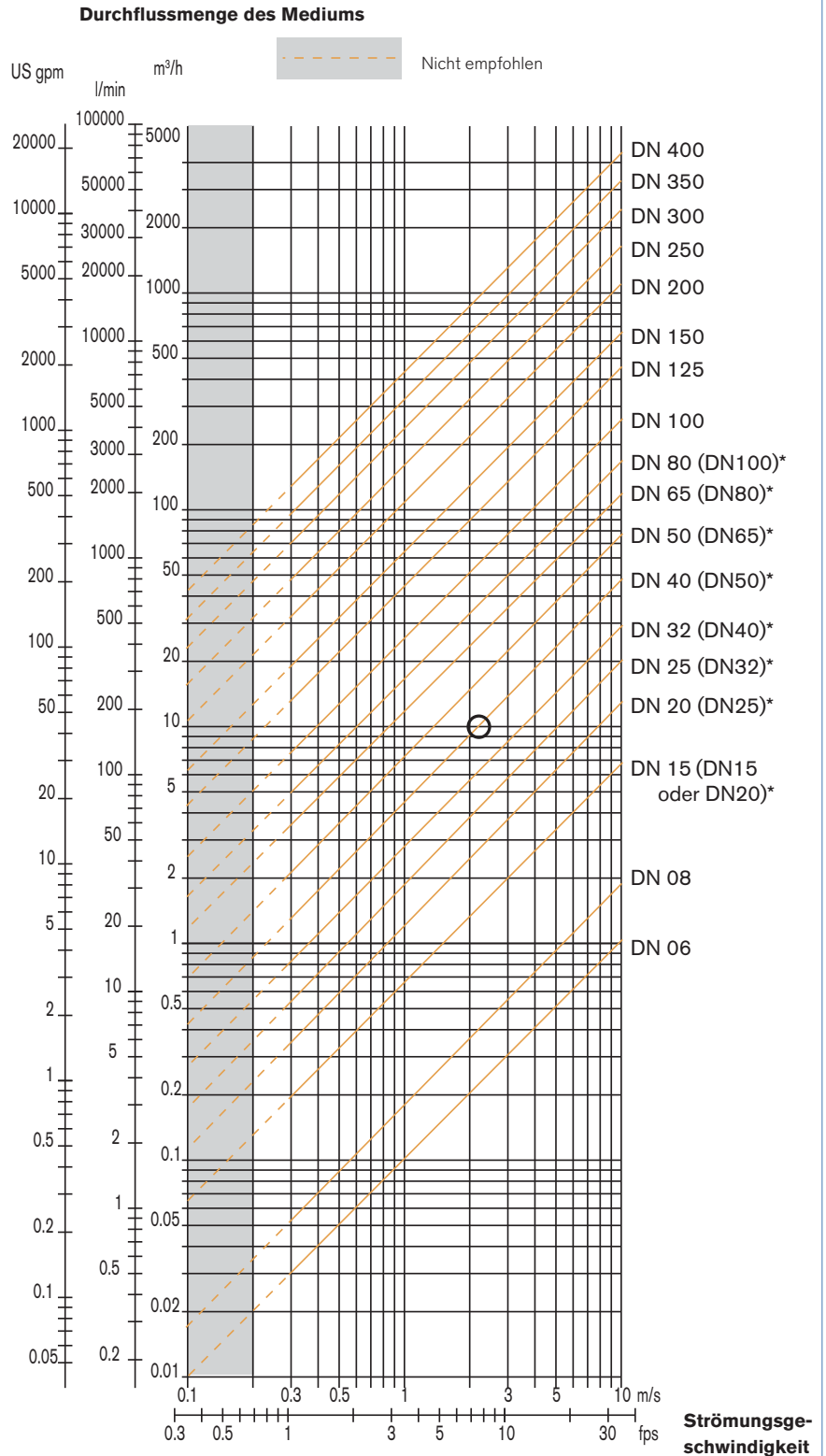
Die Druck- und Temperaturgrenzwerte müssen in Übereinstimmung mit dem ausgewählten Fittingwerkstoff stehen (siehe Druck/Temperatur Diagramm). Die geeignete Nennweite wird unter Berücksichtigung des Durchfluss/Geschwindigkeit/DN-Diagramms ausgewählt.

Durchfluss/Geschwindigkeit/DN-Diagramm

Beispiel:

- Nenndurchfluss: 10 m³/h
- Gewünschte Mediumsgeschwindigkeit: 2...3 m/s

Wählen Sie eine Rohrleitung von DN40 [oder DN50 für (\*) genannte Fittings]



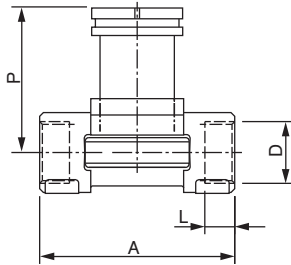
- \* bei folgenden Fittings mit Prozessanschluss:
- Außengewinde nach SMS 1145
- Schweißenden nach SMS 3008, BS4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C oder DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/DIN EN 10357 Reihe A
- Clamp nach SMS 3017, BS 4825-3/ASME BPE oder DIN 32676 Reihe A

## Abmessungen INSERTION-Fitting

## Fitting für Durchflussmessgerät mit G2"-Anschluss

**Innengewinde-Prozessanschluss**

G, NPT oder Rc  
aus Edelstahl (316L - 1.4404) oder  
Messing (CuZn39Pb2)

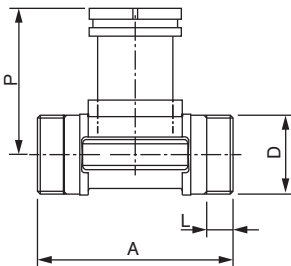


**Bemerkung:**  
kurze Sensorausführung

| DN   | P    | A     | D                                | L                    |
|------|------|-------|----------------------------------|----------------------|
| [mm] | [mm] | [mm]  | [Zoll]                           | [mm]                 |
| 15   | 80,3 | 84,0  | G 1/2<br>NPT 1/2<br>Rc 1/2       | 16,0<br>17,0<br>15,0 |
| 20   | 77,8 | 94,0  | G 3/4<br>NPT 3/4<br>Rc 3/4       | 17,0<br>18,3<br>16,3 |
| 25   | 78,0 | 104,0 | G 1<br>NPT 1<br>Rc 1             | 23,5<br>18,0<br>18,0 |
| 32   | 81,6 | 119,0 | G 1 1/4<br>NPT 1 1/4<br>Rc 1 1/4 | 23,5<br>21,0<br>21,0 |
| 40   | 85,4 | 129,0 | G 1 1/2<br>NPT 1 1/2<br>Rc 1 1/2 | 23,5<br>20,0<br>19,0 |
| 50   | 91,5 | 148,5 | G 2<br>NPT 2<br>Rc 2             | 27,5<br>24,0<br>24,0 |

**Außengewinde-Prozessanschluss**

G,  
aus Edelstahl (316L - 1.4404),  
Messing (CuZn39Pb2),  
PVC (nur DN6 und DN8)

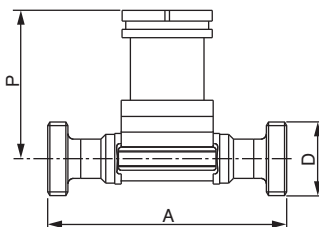


**Bemerkung:**  
kurze Sensorausführung

| DN   | P    | A     | D       |          | L    |
|------|------|-------|---------|----------|------|
| [mm] | [mm] | [mm]  | [Zoll]  | [mm]     | [mm] |
| 06   | 75,3 | 90,0  | G 1/2   | -        | 14,0 |
| 08   | 75,3 | 90,0  | G 1/2   | -        | 14,0 |
| 15   | 80,3 | 84,0  | G 3/4   | -        | 11,5 |
| 20   | 77,8 | 94,0  | G 1     | -        | 13,5 |
| 25   | 78,0 | 104,0 | G 1 1/4 | -        | 14,0 |
| 32   | 81,6 | 119,0 | G 1 1/2 | -        | 18,0 |
| 40   | 85,4 | 129,0 | -       | M 55 x 2 | 19,0 |
| 50   | 91,5 | 148,5 | -       | M 64 x 2 | 20,0 |

**Außengewinde-Prozessanschluss**

SMS 1145,  
aus Edelstahl (316L - 1.4404)



**Bemerkung:**  
kurze Sensorausführung

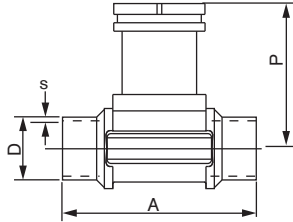
| DN   | P    | A    | D            |
|------|------|------|--------------|
| [mm] | [mm] | [mm] |              |
| 25   | 77,8 | 130  | Rd 40 x 1/6" |
| 40   | 81,6 | 164  | Rd 60 x 1/6" |
| 50   | 85,4 | 173  | Rd 70 x 1/6" |

Abmessungen INSERTION-Fitting, Fortsetzung

Fitting für Durchflussmessgerät mit G2"-Anschluss

**Schweißstutzen-Prozessanschluss**

EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B,  
SMS 3008 oder  
BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C  
aus Edelstahl (316L - 1.4404)



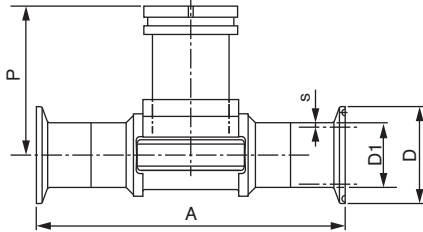
**Bemerkung:**  
kurze Sensorausführung

| DN   | P    | A     | Norm                                   | D     | s    |
|------|------|-------|--|-------|------|
| [mm] | [mm] | [mm]  |  | [mm]  | [mm] |
| 15   | 80,3 | 84,0  | EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B | 21,30 | 1,60 |
|      | -    | -     | SMS 3008                               | -     | -    |
|      | -    | -     | ASME BPE/DIN 11866 Reihe C             | -     | -    |
| 20   | 77,8 | 94,0  | EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B | 26,9  | 1,60 |
|      | -    | -     | SMS 3008                               | -     | -    |
|      | 83,3 | 84,0  | ASME BPE/DIN 11866 Reihe C             | 19,05 | 1,65 |
| 25   | 78,0 | 104,0 | EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B | 33,70 | 2,00 |
|      | 77,8 | 94,0  | SMS 3008                               | 25,00 | 1,20 |
|      | 77,8 | 94,0  | BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C   | 25,40 | 1,65 |
| 32   | 81,6 | 119,0 | EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B | 42,40 | 2,00 |
|      | -    | -     | SMS 3008                               | -     | -    |
|      | 78,0 | 104,0 | BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C   | 32,00 | 1,65 |
| 40   | 85,4 | 129,0 | EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B | 48,30 | 2,00 |
|      | 81,6 | 119,0 | SMS 3008                               | 38,00 | 1,20 |
|      | 81,6 | 119,0 | BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C   | 38,10 | 1,65 |
| 50   | 91,5 | 148,5 | EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B | 60,30 | 2,60 |
|      | 85,4 | 128,0 | SMS 3008                               | 51,00 | 1,20 |
|      | 85,4 | 128,0 | BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C   | 50,80 | 1,65 |
| 65   | -    | -     | EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B | -     | -    |
|      | 91,5 | 147,0 | SMS 3008                               | 63,50 | 1,60 |
|      | 91,5 | 147,0 | BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C   | 63,50 | 1,65 |

**Clamp-Prozessanschluss**

DIN 32676 Reihe B,  
SMS 3017\* oder BS 4825-3/ASME BPE\*  
aus Edelstahl (316L - 1.4404)

\* mit interner Oberflächenrauigkeit Ra = 0,8 µm  
verfügbar



**Bemerkung:**  
kurze Sensorausführung

| DN   | P    | A    | Norm                            | D1    | s    | D    |
|------|------|------|---------------------------------|-------|------|------|
| [mm] | [mm] | [mm] |                                 | [mm]  | [mm] | [mm] |
| 15   | 80,3 | 130  | DIN 32676 Reihe B <sup>1)</sup> | 21,30 | 1,6  | 34,0 |
|      | -    | -    | SMS 3017                        | -     | -    | -    |
|      | -    | -    | ASME BPE                        | -     | -    | -    |
| 20   | 77,8 | 150  | DIN 32676 Reihe B               | 26,90 | 1,6  | 50,5 |
|      | -    | -    | SMS 3017                        | -     | -    | -    |
|      | 80,3 | 119  | ASME BPE                        | 19,05 | 1,65 | 25,0 |
| 25   | 78,0 | 160  | DIN 32676 Reihe B               | 33,70 | 2,0  | 50,5 |
|      | 77,8 | 129  | SMS 3017                        | 25,0  | 1,2  | 50,5 |
|      | 77,8 | 129  | BS 4825-3/ASME BPE              | 25,40 | 1,65 | 50,5 |
| 32   | 81,6 | 180  | DIN 32676 Reihe B               | 42,40 | 2,0  | 50,5 |
|      | -    | -    | SMS 3017                        | -     | -    | -    |
|      | -    | -    | BS 4825-3/ASME BPE              | -     | -    | -    |
| 40   | 85,4 | 200  | DIN 32676 Reihe B               | 48,30 | 2,0  | 64,0 |
|      | 81,6 | 161  | SMS 3017                        | 38,00 | 1,2  | 50,5 |
|      | 81,6 | 161  | BS 4825-3/ASME BPE              | 38,10 | 1,65 | 50,5 |
| 50   | 91,5 | 230  | DIN 32676 Reihe B               | 60,30 | 2,0  | 77,5 |
|      | 85,4 | 192  | SMS 3017                        | 51,00 | 1,2  | 64,0 |
|      | 85,4 | 192  | BS 4825-3/ASME BPE              | 50,8  | 1,65 | 64,0 |
| 65   | -    | -    | DIN 32676 Reihe B               | -     | -    | -    |
|      | 91,5 | 216  | SMS 3017                        | 60,30 | 70,5 | 77,5 |
|      | 91,5 | 216  | BS 4825-3/ASME BPE              | 60,20 | 70,5 | 77,5 |

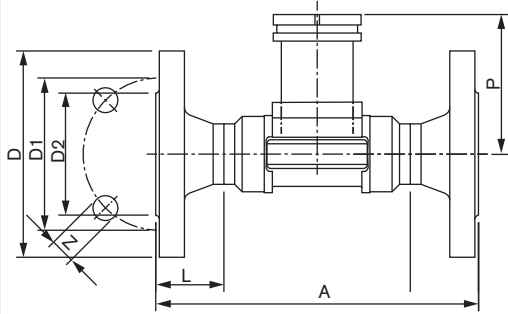
<sup>1)</sup> ähnlich DIN 32676 Reihe B aber mit Clamp 34.0

## Abmessungen INSERTION-Fitting, Fortsetzung

## Fitting für Durchflussmessgerät mit G2"-Anschluss

**Flansch-Prozessanschluss**

EN1092-1/B1/PN16, ANSI B16-5  
aus Edelstahl (316L - 1.4404)

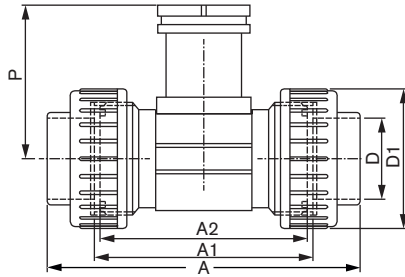


| DN   | P    | A    | Norm | L    | Z        | D2    | D1    | D     |
|------|------|------|------|------|----------|-------|-------|-------|
| [mm] | [mm] | [mm] |      | [mm] | [mm]     | [mm]  | [mm]  | [mm]  |
| 15   | 80,3 | 130  | EN   | 23,5 | 4 x 14,0 | 45,0  | 65,0  | 95,0  |
|      |      | 130  | ANSI |      |          |       |       |       |
| 20   | 77,8 | 150  | EN   | 28,5 | 4 x 14,0 | 58,0  | 75,0  | 105,0 |
|      |      | 150  | ANSI |      |          |       |       |       |
| 25   | 78,0 | 160  | EN   | 28,5 | 4 x 14,0 | 68,0  | 85,0  | 115,0 |
|      |      | 160  | ANSI |      |          |       |       |       |
| 32   | 81,6 | 180  | EN   | 31,0 | 4 x 18,0 | 78,0  | 100,0 | 140,0 |
|      |      | 180  | ANSI |      |          |       |       |       |
| 40   | 85,4 | 200  | EN   | 36,0 | 4 x 18,0 | 88,0  | 110,0 | 150,0 |
|      |      | 200  | ANSI |      |          |       |       |       |
| 50   | 91,5 | 230  | EN   | 41,0 | 4 x 18,0 | 102,0 | 125,0 | 165,0 |
|      |      | 230  | ANSI |      |          |       |       |       |

**Bemerkung:**  
kurze Sensorausführung

**Muffe mit Überwurfmutter-Prozessanschluss**

DIN 8063, ASTM D 1785/76 oder JIS K aus PVC,  
DIN 16962 aus PP oder  
ISO 10931 aus PVDF



**Bemerkung:**  
kurze Sensorausführung

| DN   | P    | A     | Norm    | A1   | A2   | D     | D1   |
|------|------|-------|---------|------|------|-------|------|
| [mm] | [mm] | [mm]  |         | [mm] | [mm] | [mm]  | [mm] |
| 15   | 80,4 | 128,0 | DIN/ISO | 96   | 90   | 20,00 | 43   |
|      |      | 130,0 | ASTM    |      |      |       |      |
|      |      | 129,0 | JIS     |      |      |       |      |
| 15*  | 81,4 | 148,0 | DIN/ISO | 116  | 110  | 20,00 | 74   |
|      |      |       |         |      |      |       |      |
| 20   | 77,8 | 144,0 | DIN/ISO | 106  | 100  | 25,00 | 53   |
|      |      | 145,6 | ASTM    |      |      |       |      |
|      |      | 145,0 | JIS     |      |      |       |      |
| 20*  | 81,4 | 154,0 | DIN/ISO | 116  | 110  | 25,00 | 74   |
|      |      |       |         |      |      |       |      |
| 25   | 78,0 | 160,0 | DIN/ISO | 116  | 110  | 32,00 | 60   |
|      |      | 161,4 | ASTM    |      |      |       |      |
|      |      | 161,0 | JIS     |      |      |       |      |
| 25*  | 81,4 | 160,0 | DIN/ISO | 116  | 110  | 32,00 | 74   |
|      |      |       |         |      |      |       |      |
| 32   | 81,4 | 168,0 | DIN/ISO | 116  | 110  | 40,00 | 74   |
|      |      | 170,0 | ASTM    |      |      |       |      |
|      |      | 169,0 | JIS     |      |      |       |      |
| 40   | 85,2 | 188,0 | DIN/ISO | 127  | 120  | 50,00 | 83   |
|      |      | 190,2 | ASTM    |      |      |       |      |
|      |      | 190,0 | JIS     |      |      |       |      |
| 50   | 91,5 | 212,0 | DIN/ISO | 136  | 130  | 63,00 | 103  |
|      |      | 213,6 | ASTM    |      |      |       |      |
|      |      | 213,0 | JIS     |      |      |       |      |

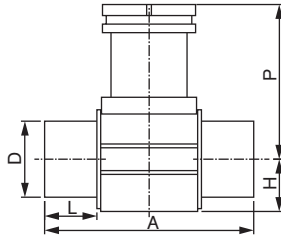
\* für Anlysemessungen

Abmessungen INSERTION-Fitting, Fortsetzung

Fitting für Durchflussmessgerät mit G2"-Anschluss

**Stutzen-Prozessanschluss**

DIN 8063 aus PVC  
DIN 16962 aus PP oder  
ISO 10931 aus PVDF

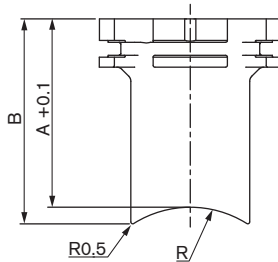


**Bemerkung:**  
kurze Sensorausführung

| DN   | P    | A    | Norm      | L    | D    | H    |
|------|------|------|-----------|------|------|------|
| [mm] | [mm] | [mm] |           | [mm] | [mm] | [mm] |
| 15   | 80,4 | 90   | DIN 8063  | 16,5 | 20   | 17,5 |
|      |      | 85   | DIN 16962 | 14,0 |      |      |
|      |      | 85   | ISO 10931 | 14,0 |      |      |
| 20   | 77,8 | 100  | DIN 8063  | 20,0 | 25   | 17,5 |
|      |      | 92   | DIN 16962 | 16,0 |      |      |
|      |      | 92   | ISO 10931 | 16,0 |      |      |
| 25   | 78,0 | 110  | DIN 8063  | 23,0 | 32   | 21,5 |
|      |      | 95   | DIN 16962 | 18,0 |      |      |
|      |      | 95   | ISO 10931 | 18,0 |      |      |
| 32   | 81,4 | 110  | DIN 8063  | 27,5 | 40   | 27,5 |
|      |      | 100  | DIN 16962 | 20,0 |      |      |
|      |      | 100  | ISO 10931 | 20,0 |      |      |
| 40   | 85,2 | 120  | DIN 8063  | 30,0 | 50   | 31,5 |
|      |      | 106  | DIN 16962 | 23,0 |      |      |
|      |      | 106  | ISO 10931 | 23,0 |      |      |
| 50   | 91,5 | 130  | DIN 8063  | 37,0 | 63   | 39,5 |
|      |      | 110  | DIN 16962 | 27,0 |      |      |
|      |      | 110  | ISO 10931 | 27,0 |      |      |

**Schweißstutzen mit Radius**

aus Edelstahl (316L - 1.4404)



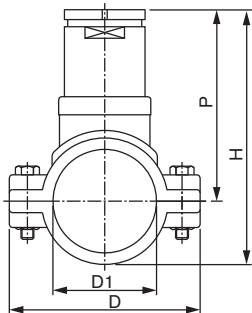
**Bemerkung:**  
**Sensorausführung:**  
- kurz für DN50...DN200  
- lang für DN250...DN350

| DN   | A    | B    | R     |
|------|------|------|-------|
| [mm] | [mm] | [mm] | [mm]  |
| 50   | 56,6 | 61,6 | 30,2  |
| 65   | 54,5 | 58,6 | 36,7  |
| 80   | 53,1 | 56,4 | 44,5  |
| 100  | 50,7 | 53,2 | 57,2  |
| 125  | 48,2 | 50,3 | 70,7  |
| 150  | 45,7 | 47,4 | 84,2  |
| 200  | 41,0 | 42,3 | 109,6 |
| 250  | 73,6 | 74,7 | 136,6 |
| 300  | 67,8 | 68,7 | 162,0 |
| 350  | 63,9 | 64,7 | 177,8 |

**Anschlusschelle**

aus PP & PVC

Gehäusewerkstoffe PP & PVC Zwischenstutzen  
Dichtwerkstoff: EPDM



**Bemerkung:**  
lange Sensorausführung

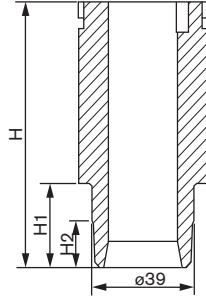
| DN   | P     | H    | D    | D1   |
|------|-------|------|------|------|
| [mm] | [mm]  | [mm] | [mm] | [mm] |
| 50   | 116,0 | 155  | 116  | 63   |
| 65   | 115,0 | 160  | 129  | 75   |
| 80   | 119,0 | 171  | 144  | 90   |
| 100  | 124,0 | 187  | 166  | 110  |
| 110  | 120,0 | 191  | 181  | 125  |
| 125  | 127,0 | 205  | 196  | 140  |
| 150  | 137,0 | 225  | 216  | 160  |
| 180  | 161,0 | 271  | 266  | 200  |
| 200  | 173,0 | 291  | 290  | 225  |



Abmessungen INSERTION-Fitting, Fortsetzung

Fitting für Durchflussmessgerät mit G2"-Anschluss

**Schweißstutzen**  
aus PE, PP oder PVDF

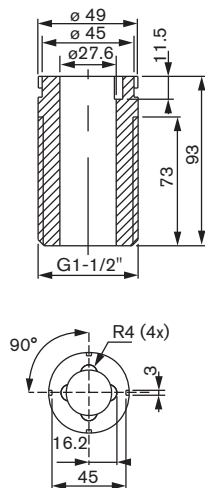


**Bemerkung:**  
**Sensorausführung:**  
- kurz für DN65...DN100  
- lang für DN125...DN400

| DN [mm] | H [mm] | Werkstoffe | H1 [mm] | H2 [mm] |
|---------|--------|------------|---------|---------|
| 65      | 72,5   | PE         | 13,0    | -       |
|         |        | PP         | 13,0    | -       |
|         |        | PVDF       | 10,4    | -       |
| 80      | 72,5   | PE         | 15,6    | -       |
|         |        | PP         | 15,6    | -       |
|         |        | PVDF       | 12,5    | -       |
| 100     | 72,5   | PE         | 19,0    | 5,0     |
|         |        | PP         | 19,0    | 5,0     |
|         |        | PVDF       | 15,2    | 6,0     |
| 125     | 102,0  | PE         | 24,2    | 8,0     |
|         |        | PP         | -       | -       |
|         |        | PVDF       | -       | -       |
| 150     | 102,0  | PE         | 27,7    | 10,0    |
|         |        | PP         | 27,7    | 10,0    |
|         |        | PVDF       | -       | -       |
| 200     | 102,0  | PE         | 38,9    | 16,0    |
|         |        | PP         | 38,9    | 16,0    |
|         |        | PVDF       | -       | -       |
| 250     | 102,0  | PE         | 48,4    | 21,0    |
|         |        | PP         | 48,4    | 21,0    |
|         |        | PVDF       | -       | -       |
| 300     | 102,0  | PE         | 54,5    | 24,0    |
|         |        | PP         | 54,5    | 24,0    |
|         |        | PVDF       | -       | -       |
| 350     | 102,0  | PE         | 61,3    | 28,0    |
|         |        | PP         | 61,3    | 28,0    |
|         |        | PVDF       | -       | -       |
| 400     | 102,0  | PE         | 69,1    | 31,5    |
|         |        | PP         | -       | -       |
|         |        | PVDF       | -       | -       |

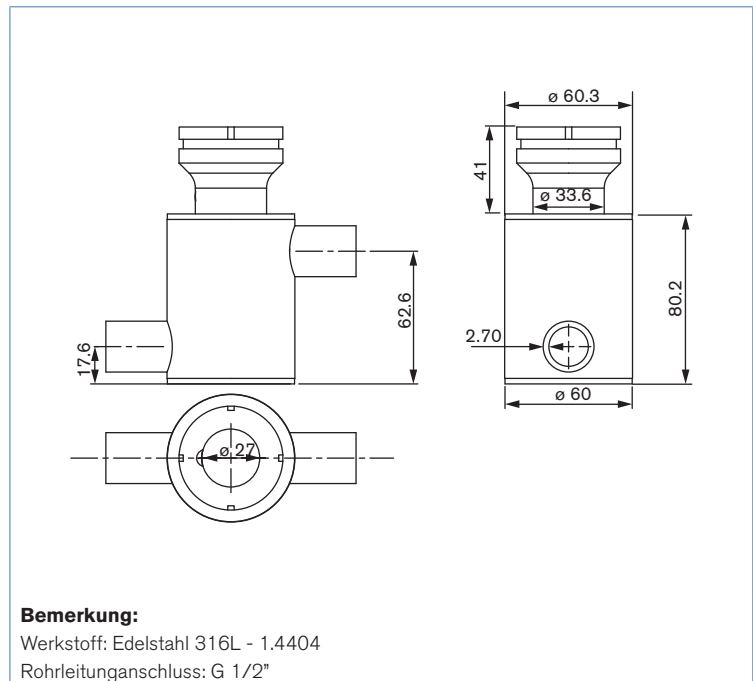
**Einschraubstutzen**

DN100...400  
aus PVC, PP, PE



**Bemerkung:**  
**lange Sensorausführung**

**Messkammer** (nur für Analysemessungen)



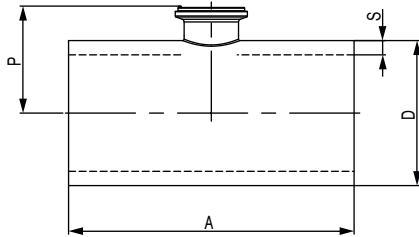
**Bemerkung:**  
Werkstoff: Edelstahl 316L - 1.4404  
Rohrleitungsanschluss: G 1/2"

## Abmessungen INSERTION-Fitting, Fortsetzung

## Fitting für Durchflussmessgerät mit Clamp-Messgeräteanschluss

**Schweißstutzen-Prozessanschluss**

SMS 3008, BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C  
oder DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/DIN EN 10357  
Reihe A  
aus Edelstahl 316L



| DN   | P    | A     | Norm   | D     | s    |
|------|------|-------|--|-------|------|
| [mm] | [mm] | [mm]  |  | [mm]  | [mm] |
| 40   | 42,5 | 140   | SMS 3008                                     | 38    | 1,2  |
|      | 43,7 | 120,6 | ASME BPE/DIN 11866 Reihe C                   | 38,1  | 1,65 |
|      | 44,3 | 120   | DIN 11850 R.2/DIN 11866 R.A/DIN EN 10357 R.A | 41    | 1,5  |
| 50   | 49,3 | 164   | SMS 3008                                     | 51    | 1,2  |
|      | 50,6 | 146   | BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C         | 50,8  | 1,65 |
|      | 50,8 | 160   | DIN 11850 R.2/DIN 11866 R.A/DIN EN 10357 R.A | 53    | 2    |
| 65   | 54,4 | 210   | SMS 3008                                     | 63,5  | 1,6  |
|      | 55,4 | 158,8 | BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C         | 63,5  | 1,65 |
|      | 59,6 | 210   | DIN 11850 R.2/DIN 11866 R.A/DIN EN 10357 R.A | 70    | 2    |
| 80   | 60,7 | 220   | SMS 3008                                     | 76,1  | 1,6  |
|      | 62   | 171,5 | BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C         | 76,2  | 1,65 |
|      | 67,3 | 260   | DIN 11850 R.2/DIN 11866 R.A/DIN EN 10357 R.A | 85    | 2    |
| 100  | 73,8 | 209,6 | BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C         | 101,6 | 2,11 |
|      | 77,1 | 310   | DIN 11850 R.2/DIN 11866 R.A/DIN EN 10357 R.A | 104   | 2    |

**Metallschweißstutzen**

aus Edelstahl 316L

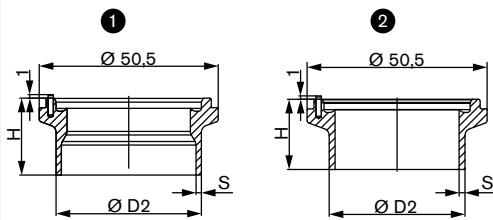
①

SMS 3008 oder

DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/DIN EN 10357 Reihe A

②

BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C



| DN   | Norm   | H    | D1   | D2   |
|------|--|------|------|------|
| [mm] |  | [mm] | [mm] | [mm] |
| 40   | SMS 3008                                     | 21,7 | 1,2  | 38   |
|      | ASME BPE/DIN 11866 Reihe C                   | 23,7 | 1,65 | 38,1 |
|      | DIN 11850 R.2/DIN 11866 R.A/DIN EN 10357 R.A | 21,7 | 1,5  | 41   |
| 50   | SMS 3008                                     | 21,7 | 1,2  | 38   |
|      | BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C         | 23,7 | 1,65 | 38,1 |
|      | DIN 11850 R.2/DIN 11866 R.A/DIN EN 10357 R.A | 21,7 | 1,5  | 41   |
| 65   | SMS 3008                                     | 19,7 | 1,2  | 38   |
|      | BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C         | 19,7 | 1,65 | 38,1 |
|      | DIN 11850 R.2/DIN 11866 R.A/DIN EN 10357 R.A | 21,7 | 1,5  | 41   |
| 80   | SMS 3008                                     | 19,7 | 1,2  | 38   |
|      | BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C         | 19,7 | 1,65 | 38,1 |
|      | DIN 11850 R.2/DIN 11866 R.A/DIN EN 10357 R.A | 21,7 | 1,5  | 41   |
| 100  | BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C         | 19,7 | 1,65 | 38,1 |
|      | DIN 11850 R.2/DIN 11866 R.A/DIN EN 10357 R.A | 19,7 | 1,5  | 41   |

## Bestelltabelle Fittings S020

Fitting für Durchflussmessgerät mit G2"-Anschluss  
DN6...DN65

| Leitungs-<br>anschluss  | Dichtung | Norm                                       | Bestell-Nr.    |                |                       |         |                       |         |         |         |                       |                       |
|---|----------|--|----------------|----------------|-----------------------|---------|-----------------------|---------|---------|---------|-----------------------|-----------------------|
|   |          |  | DN06 -<br>1/2" | DN08 -<br>1/2" | DN15                  | DN20    | DN25                  | DN32    | DN40    | DN50    | DN65                  |                       |
| <b>Messing Gehäuse &amp; Edelstahl Zwischenstutzen- T-Fitting - max. Mediumtemperatur 160 °C, PN16</b>    |          |  |                |                |                       |         |                       |         |         |         |                       |                       |
| Innengewinde  | FKM      | G  | -              | -              | 428 712               | 428 713 | 428 714               | 428 715 | 428 716 | 428 717 | -                     |                       |
|   |          | NPT  | -              | -              | 428 718               | 428 719 | 428 720               | 428 721 | 428 722 | 428 723 | -                     |                       |
|   |          | Rc   | -              | -              | 428 724               | 428 725 | 428 726               | 428 727 | 428 728 | 428 729 | -                     |                       |
| Außengewinde  | FKM      | G  | -              | -              | 428 730               | 428 731 | 428 732               | 428 733 | 428 734 | 428 735 | -                     |                       |
| <b>Edelstahl Gehäuse &amp; Edelstahl Zwischenstutzen - T-Fitting - max. Mediumtemperatur 160 °C, PN16</b> |          |  |                |                |                       |         |                       |         |         |         |                       |                       |
| Innengewinde  | FKM      | G  | -              | -              | 428 736               | 428 737 | 428 738               | 428 739 | 428 740 | 428 741 | -                     |                       |
|   |          | NPT  | -              | -              | 428 742               | 428 743 | 428 744               | 428 745 | 428 746 | 428 747 | -                     |                       |
|   |          | Rc   | -              | -              | 428 748               | 428 749 | 428 750               | 428 751 | 428 752 | 428 753 | -                     |                       |
| Außengewinde  | FKM      | G  | 552 434        | 552 432        | 428 754               | 428 755 | 428 756               | 428 757 | 428 758 | 428 759 | -                     |                       |
|   | EPDM     | SMS 1145                                   | -              | -              | -                     | -       | 443 317               | -       | 443 318 | 443 319 | -                     |                       |
| Schweiß-<br>stutzen   | FKM      | EN ISO 1127/ISO 4200/<br>DIN 11866 Reihe B | -              | -              | 428 760               | 428 761 | 428 762               | 428 763 | 428 764 | 428 765 | -                     |                       |
|   |          | EPDM                                       | SMS 3008       | -              | -                     | -       | -                     | 443 309 | -       | 443 310 | 443 311               | 443 944 <sup>3)</sup> |
|   |          | BS 4825-1/ASME BPE/<br>DIN 11866 Reihe C   | -              | -              | -                     | -       | 443 734 <sup>2)</sup> | 443 735 | 443 736 | 443 942 | 443 943               | 443 944               |
| Clamp   | FKM      | DIN 32676 Reihe B                          | -              | -              | 428 766 <sup>1)</sup> | 428 767 | 428 768               | 428 769 | 428 770 | 428 771 | -                     |                       |
|   |          | EPDM                                       | SMS 3017       | -              | -                     | -       | -                     | 443 313 | -       | 443 314 | 443 315               | 443 969 <sup>3)</sup> |
|   |          | SMS 3017*                                  | -              | -              | -                     | -       | 443 957               | -       | 443 958 | 443 959 | 443 974 <sup>3)</sup> |                       |
|   |          | BS 4825-3/ASME BPE                         | -              | -              | -                     | -       | 443 965 <sup>2)</sup> | 443 966 | -       | 443 967 | 443 968               | 443 969               |
|   |          | BS 4825-3/ASME BPE*                        | -              | -              | -                     | -       | 443 970               | 443 971 | -       | 443 972 | 443 973               | 443 974               |
| Flansch   | FKM      | EN 1092-1/B1/PN16                          | -              | -              | 428 772               | 428 773 | 428 774               | 428 775 | 428 776 | 428 777 | -                     |                       |
|   |          | ANSI B16-5                                 | -              | -              | 428 778               | 428 779 | 428 780               | 428 781 | 428 782 | 428 783 | -                     |                       |
| <b>PVC &amp; PVC Zwischenstutzen- T-Fitting - Mediumtemperatur max. 50 °C, PN10</b>                       |          |  |                |                |                       |         |                       |         |         |         |                       |                       |
| Muffe mit<br>Überwurfmutter   | FKM      | DIN 8063                                   | -              | -              | 428 670               | 428 671 | 428 672               | 428 673 | 428 674 | 428 675 | -                     |                       |
|   |          | ASTM D 1785/76                             | -              | -              | 428 682               | 428 683 | 428 684               | 428 685 | 428 686 | 428 687 | -                     |                       |
|   |          | JIS K                                      | -              | -              | 429 078               | 429 079 | 429 080               | 429 081 | 429 082 | 429 083 | -                     |                       |
| Stutzen   | FKM      | DIN 8063                                   | -              | -              | 428 676               | 428 677 | 428 678               | 428 679 | 428 680 | 428 681 | -                     |                       |
| Außengewinde  | FKM      | G  | 552 561        | 550 062        | -                     | -       | -                     | -       | -       | -       | -                     |                       |
| Analyse Muffe mit<br>Überwurfmutter   | FKM      | DIN 8063                                   | -              | -              | 430 837               | 430 838 | 430 839               | 428 673 | 428 674 | 428 675 | -                     |                       |
| <b>PP&amp; PP Zwischenstutzen- T-Fitting - Mediumtemperatur max. 80 °C, PN10</b>                          |          |  |                |                |                       |         |                       |         |         |         |                       |                       |
| Muffe mit<br>Überwurfmutter   | FKM      | DIN 16962                                  | -              | -              | 428 688               | 428 689 | 428 690               | 428 691 | 428 692 | 428 693 | -                     |                       |
| Stutzen   | FKM      | DIN 16962                                  | -              | -              | 428 694               | 428 695 | 428 696               | 428 697 | 428 698 | 428 699 | -                     |                       |
| Analyse Muffe mit<br>Überwurfmutter   | FKM      | DIN 16962                                  | -              | -              | 430 840               | 430 841 | 430 842               | 428 691 | 428 692 | 428 693 | -                     |                       |
| <b>PVDF &amp; PVDF Zwischenstutzen- T-Fitting - Mediumtemperatur max. 100 °C, PN10</b>                    |          |  |                |                |                       |         |                       |         |         |         |                       |                       |
| Muffe mit<br>Überwurfmutter   | FKM      | ISO 10931                                  | -              | -              | 428 700               | 428 701 | 428 702               | 428 703 | 428 704 | 428 705 | -                     |                       |
| Stutzen   | FKM      | ISO 10931                                  | -              | -              | 428 706               | 428 707 | 428 708               | 428 709 | 428 710 | 428 711 | -                     |                       |
| Analyse Muffe mit<br>Überwurfmutter   | FKM      | ISO 10931                                  | -              | -              | 430 843               | 430 844 | 430 845               | 428 703 | 428 704 | 428 705 | -                     |                       |

\* Innen Oberflächenrauigkeit Ra = 0,8 µm

<sup>2)</sup> nur DN20 in ASME BPE verfügbar

<sup>1)</sup> Beziehen Sie sich auf Clamp mit D-Abmessung von 34 mm (siehe Abmessungstabelle auf Seite 6)

<sup>3)</sup> Beziehen Sie sich auf ASME BPE

### Weitere Ausführungen auf Anfrage



#### Prozessanschluss

Schweißstutzen DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A  
Clamp DIN 32676 Reihe A

**Bestelltable Fittings S020**

**Fitting für Durchflussmessgerät mit G2"-Anschluss  
DN50...DN400**

| Leitungsan-<br>schluss  | Bestell-Nr. |             |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
|---|-------------|-------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
|   | DN50        | DN65        | DN80    | DN100   | DN125   | DN150   | DN200   | DN250   | DN300   | DN350   | DN400   |
| <b>Edelstahl - Schweißstutzen mit Radius - Mediumtemperatur max. 160 °C, PN16</b>   |             |             |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| Metallschweißstutzen  | 418 111     | 418 112     | 418 113 | 418 114 | 418 115 | 418 116 | 418 117 | 418 756 | 420 070 | 416 637 | -       |
| <b>PVC - Einschraubstutzen - Mediumtemperatur max. 50 °C, PN10</b>  |             |             |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| Einschraubstutzen   | -           | -           | -       | 418 170 | 418 170 | 418 170 | 418 170 | -       | -       | -       | -       |
| <b>PVDF - Schweißstutzen - Mediumtemperatur max. 100 °C, PN10</b>   |             |             |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| Schweißstutzen  | -           | 418 658     | 418 659 | 418 660 | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       |
| Analyse Schweißstutzen  | -           | 418 660     | 418 660 | 418 660 | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       |
| <b>PE - Schweißstutzen oder Einschraubstutzen - Mediumtemperatur max. 70 °C, PN10</b>                                       |             |             |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| Schweißstutzen  | -           | 418 642     | 418 643 | 418 644 | 418 590 | 418 645 | 418 646 | 418 647 | 418 648 | 418 649 | 418 598 |
| Einschraubstutzen   | -           | -           | -       | 436 489 | 436 489 | 436 489 | 436 489 | 436 489 | 436 489 | 436 489 | 436 489 |
| Analyse Schweißstutzen  | -           | 418 644     | 418 644 | 418 644 | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       |
| <b>PP - Schweißstutzen oder Einschraubstutzen - Mediumtemperatur max. 80 °C, PN10</b>                                       |             |             |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| Schweißstutzen  | -           | 418 650     | 418 651 | 418 652 | -       | 418 653 | 418 654 | 418 655 | 418 656 | 418 657 | -       |
| Einschraubstutzen   | -           | -           | -       | 436 488 | 436 488 | 436 488 | 436 488 | 436 488 | 436 488 | 436 488 | 436 488 |
| Analyse Schweißstutzen  | -           | 418 652     | 418 652 | 418 652 | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       |
| Leitungsan-<br>schluss  | Dichtung    | Bestell-Nr. |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
|   |             | DN50        | DN65    | DN80    | DN100   | DN110   | DN125   | DN150   | DN180   | DN200   |         |
| <b>PP &amp; PVC-Zwischenstutzen - Anschlusschelle - Mediumtemperatur max. 60 °C, PN10 (für Rohrleitung aus PVC oder PP)</b> |             |             |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| Anschluss-Schelle   | EPDM        | 425 138     | 425 139 | 425 140 | 425 141 | 425 142 | 425 143 | 425 144 | 433 873 | 425 416 |         |

\* Innen Oberflächenrauheit Ra= 0,8 µm

<sup>1)</sup> nur DN20 in ASME BPE verfügbar

**Fitting für Durchflussmessgerät Typ 8041/8045 in Clampauführung  
DN32...DN100**

| Leitungsan-<br>schluss                                   | Norm   | Bestell-Nr.  |              |              |              |              |               |
|--|--|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|
|  |  | DN32<br>PN16 | DN40<br>PN16 | DN50<br>PN16 | DN65<br>PN16 | DN80<br>PN16 | DN100<br>PN10 |
| <b>Edelstahl T-fitting - Mediumtemperatur max. 160°C</b> |  |              |              |              |              |              |               |
| Schweiß-<br>stutzen                                      | SMS 3008   | -            | 564 915      | 564 916      | 564 917      | 564 918      | **            |
|  | BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C                         | -            | 564 920      | 564 921      | 564 922      | 564 923      | 564 924       |
|  | DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/<br>DIN EN 10357 Reihe A | -            | 564 925      | 564 926      | 564 927      | 564 928      | 564 929       |
| <b>Edelstahl Stutzen - Mediumtemperatur max. 160°C</b>   |  |              |              |              |              |              |               |
| Metall-<br>schweiß-<br>stutzen                           | SMS 3008   | -            | 564 696      | 564 696      | 564 697      | 564 697      | **            |
|  | BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C                         | -            | 564 698      | 564 698      | 564 699      | 564 699      | 564 699       |
|  | DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/<br>DIN EN 10357 Reihe A | -            | 565 069      | 565 069      | 565 069      | 565 069      | 565 390       |

\*\* BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 reihe C oder DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/DIN EN 10357 Reihe A beachten

**i Weitere Ausführungen auf Anfrage**

**Prozessanschluss**  
EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B (DN32...DN80)

**Bestelltabelle für Zubehör/Ersatzteil** (weitere Ausführungen auf Anfrage)

**Fitting für Durchflussmessgerät mit G2"-Anschluss**

| Beschreibung   | Bestell-Nr. |
|--|-------------|
| <b>Stopfen mit Ring, Überwurfmutter und O-Ring-Dichtung</b>            |             |
| Edelstahl  | 438 755     |
| PVC  | 438 754     |
| PP   | 627 614     |
| <b>Zwischenstutzen mit 4 Schrauben (DN06...DN65)</b>                   |             |
| Edelstahl  | 555 484     |
| PVC  | 561 175     |
| PP   | 561 176     |
| PVDF   | 561 177     |
| <b>O-Ring-Dichtungssatz (DN06...DN65)</b>                              |             |
| FKM - für Metall Fitting (5 Dichtungen)                                | 428 971     |
| EPDM - für Metall Fitting (5 Dichtungen)                               | 428 972     |
| FKM - für Kunststoff Fitting<br>(1 Flachdichtung + 1 O-Ring-Dichtung)  | 561 043     |
| EPDM - für Kunststoff Fitting<br>(1 Flachdichtung + 1 O-Ring-Dichtung) | 561 044     |
| <b>Messkammer</b>  |             |
| Edelstahl <sup>1)</sup> 316L - 1.4404                                  | 553 611     |

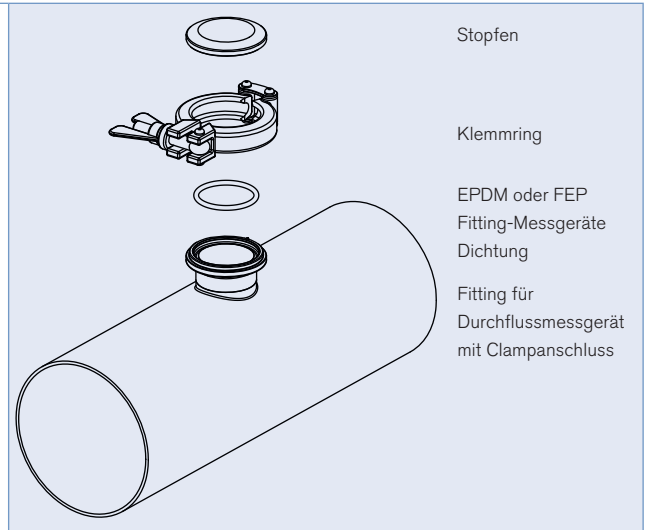
<sup>1)</sup> andere Werkstoffe auf Anfrage

**Fitting für Durchflussmessgerät in Clampausführung**

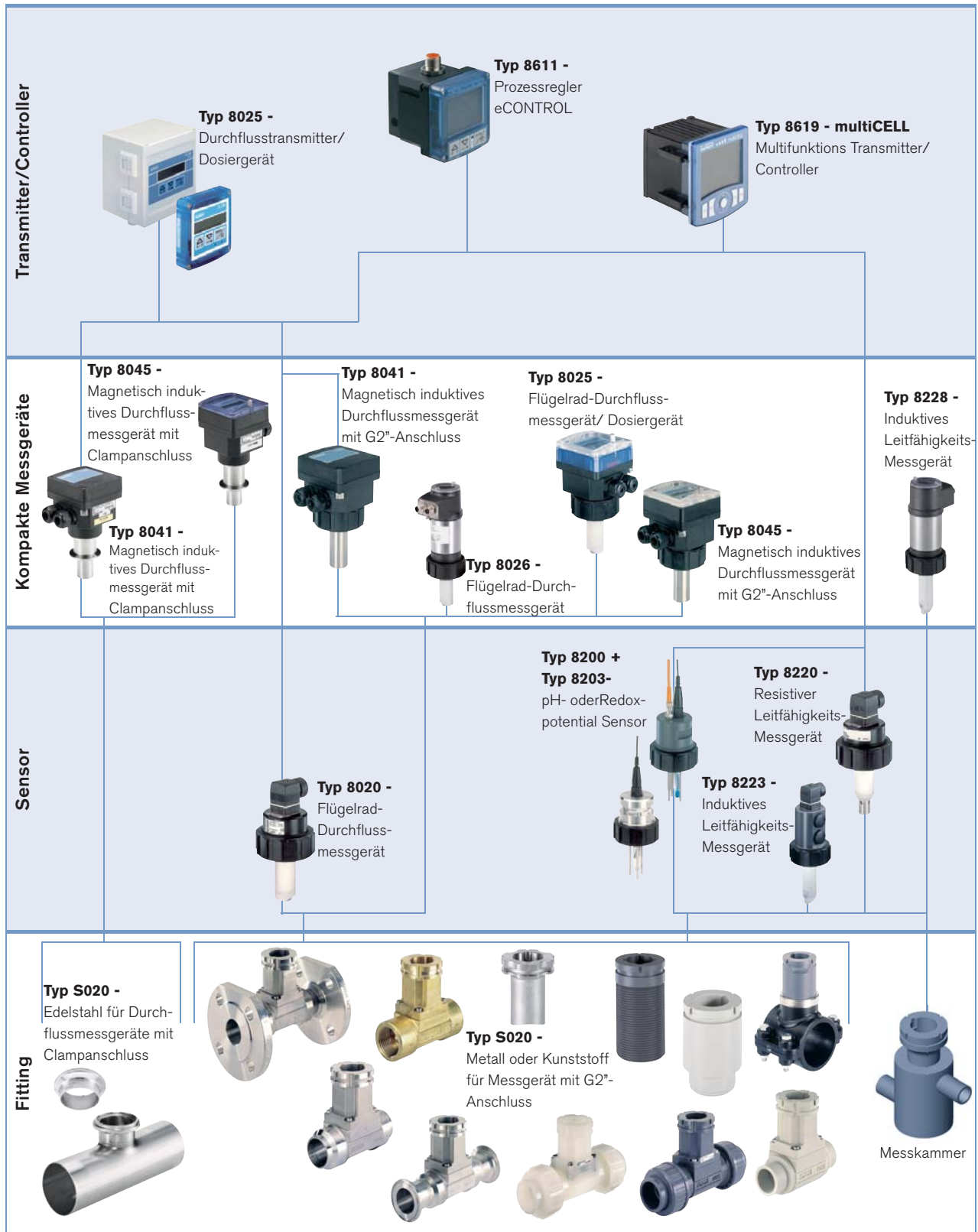
| Beschreibung                       | Bestell-Nr. |
|------------------------------------|-------------|
| 1 EPDM Fitting-Messgeräte Dichtung | 730 837     |
| 1 FEP Fitting-Messgeräte Dichtung  | 730 839     |
| Klemmring                          | 731 164     |
| Stopfen für Fitting                | 565 200     |

**Zulassungen/Zertifikate (beide Ausführungen)**

| Beschreibung   | Bestell-Nr. |
|--|-------------|
| Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (nach EN-ISO 10204)   | 803 723     |
| Werkszeugnis 2.2 (nach EN-ISO 10204)   | 803 722     |
| 3-Punkt Durchflusskalibrierzertifikat (S020 in Verbindung mit dem eingefügten Durchflussmessgerät, nur für DN ≤ 200) | 550 676     |
| Konformitätszertifizierung für Oberflächengüte (DIN4762-DIN4768-ISO/4287/1)  | 804 175     |
| FDA- Zulassung   | 803 724     |



Kombinationsmöglichkeiten von Typ S020 mit anderen Bürkert-Geräten



DTS 1000011767 DE Version: AC Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 24.10.2016

Klicken Sie bitte hier, um die für Sie zuständige Bürkert Niederlassung in Ihrer Nähe zu finden →

[www.burkert.com](http://www.burkert.com)

Bei speziellen Anforderungen beraten wir Sie gerne.

Änderungen vorbehalten.  
© Christian Bürkert GmbH & Co. KG

1604/17\_DE-de\_00890710